



Tai Yi

校正報告

Calibration Certificate



太
一
電
子
檢
測
有
限
公
司
校
正
實
驗
室

校正日期 <i>Calibration Date</i>	2023/05/15
儀器名稱 <i>Equipment</i>	數位溫度計(溫度記錄器)
廠牌 <i>Manufacturer</i>	KIMO
型號 <i>Model No.</i>	KTT220-O
序號/識別號碼 <i>Serial No./ ID No.</i>	2K210923833
送校單位 <i>Applicant</i>	長庚醫療財團法人林口長庚紀念醫院
送校單位地址 <i>Applicant Address</i>	桃園市龜山區復興街5號

- 上項儀器經本實驗室以誠信的態度執行校正作業，校正結果詳述於本報告內。
- *The instrument mentioned above has been calibrated in good faith by our laboratory. The details of the calibration results can be found in this certificate.*
- 本報告內之數值是在本實驗室規定之環境下執行校正所得的結果。
- *The value in this certificate are the results of calibration performed in the environment specified by this laboratory.*
- 本報告校正之結果僅對校正報告內提及之送校件有效。
- *The results of the calibration in this certificate are only valid for the instruments sent for calibration mentioned in the calibration certificate.*
- 本校正報告未得到實驗室書面同意不得任意摘錄或複製使用，但全文複製除外。
- *This certificate shall not be reproduced in any form, except in full, without the prior written approval of the calibration laboratory.*



報告簽署人
Signed by

樊有忠

報告發行日期
Issue Date

2023/05/18





► 校正環境條件 *Environmental Condition*

實驗室環境： 溫度： $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$

相對濕度： $(50 \pm 15)\%$

► 校正地點 *Calibration Location*

新北市深坑區北深路三段270巷12號3樓 RKE01 溫度/濕度實驗室

RKE01 Temperature/Humidity Lab, 3F., No.12, Ln.270, Sec.3, Beishen Rd., Shenkeng Dist., New Taipei City

► 校正方法 *Calibration Procedure*

- 本校正之實施依據為溫度比對校正程序(文件編號：WI02KE-3 V5.2)
- 本校正是將標準件及待校件感測器，同置於恆溫設備中做比對校正。
- 校正結果為六次量測讀值之平均值。

► 擴充不確定度 *Expanded Uncertainty*

- 本報告之擴充不確定度評估依據：
溫度比對校正系統評估報告(文件編號：WI04KE-3)
- 擴充不確定度 $U = ku_c$ ，其中 u_c 為組合標準不確定度， $k = 2$ 為信賴水準約95%之涵蓋因子。

► 計算公式 *Equation*

- 器差值 = 器示值(待校件之讀值) - 標準值(標準件之讀值)。

► 校正說明 *Description of Calibration*

- 收件日期為 2023/05/05。
- 校正時待校件搭配之感測器編號：2K210923833-1。
- 量測結果數值，修整至量測結果之擴充不確定度數值的最小有效數字。
- 儀器名稱為證書認可項目對應名稱，顧客使用名稱於括號內表示。





► 校正結果 *Calibration Results*

• 溫度量測 *Temperature Measurement*

標準值(°C)	器示值(°C)	器差值(°C)	擴充不確定度(°C)
T 1			
-25.0	-25.2	-0.2	0.2
-20.0	-20.2	-0.2	0.2
-15.0	-15.2	-0.2	0.2

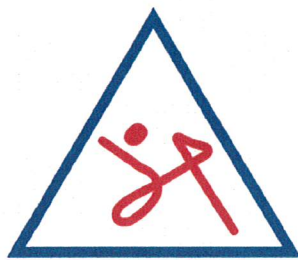
► 校正使用之標準件 *Standard for Calibration*

儀器名稱 <i>Nomenclature</i> 廠牌/型號 <i>Mfg./Model No.</i>	序號 <i>Serial No.</i>	校正機構及追溯報告號碼 <i>Cal. Laboratory & Report No.</i>	追溯日期 <i>Trace. Date</i>	有效日期 <i>Due Date</i>
PRT Isotech/935-14-85	1121	TAI-A3107160103	2021/08/12	2023/08/05

校正報告上的標準件可追溯至國際單位制(SI)，透過中華民國國家標準實驗室(NML)、美國國家標準實驗室(NIST)、
 簽屬CIPM MRA之國家級計量機構或認證實驗室。

The measurement standard(s) listed on the calibration certificate are traceable to the International System of Units (SI) through NML/ROC, NIST/USA, other National Metrology Institute signatories to CIPM MRA or an accredited laboratory.





Tai Yi

太一電子檢測有限公司 校正實驗室

TAI YI ELECTRONICS & SURVEILLANCE CO., LTD. CALIBRATION LABORATORY

文件編號：F18-1(版本：5.0)

Document No. : F18-1(Ver : 5.0)

Certificate No. :A22304210302



* A 2 2 3 0 4 2 1 0 3 0 2 *



溫度部份：(實溫)

	器示值 (°C)	標準值 (°C)	器差值 (°C)
CH1+Sensor1	-25.1	-25.0	-0.1
	-20.2	-20.0	-0.2
	-15.3	-15.0	-0.3

校正說明：

1. 器差值=器示值 - 標準值
 2. 器差% = $\left[\frac{\text{器示值} - \text{標準值}}{\text{標準值}} \right] * 100$
 3. 器示值係指送校正件所顯示或設定之值
 4. 標準值係指工作標準件之輸出值或顯示值
 5. 校正能力係以約95 %信賴水準, $k=2$ 之擴充不確定度表示
 6. 擴充不確定度：0.4 °C
 7. 上述擴充不確定度已包含校正件之不確定度評估結果
- THE END --