

台北長庚檢驗醫學科生物安全危害鑑別與風險機會評估表

填表日期:2021/12/17

項次	作業名稱	區域	活動名稱	作業頻率	作業條件			作業人員資格條件	現有控制措施	危害分類	危害原因說明	可能危害及後果	可偵測性(D)	發生頻率(F)	嚴重度(S)	風險R1=D x F x S	控制前風險等級R1	新增控制方法(消除/替代/工程/程序/PPE)	可偵測性(D)	發生頻率(F)	嚴重度(S)	風險R2=D x F x S	控制後風險等級R2	
					設備/工具	物料/化學品	環境																	
1	病毒檢驗作業	台北組	檢體處理	例行性	生物安全操作櫃/鑷子	疑似帶有病毒檢體	BSL II實驗室	醫檢師	隔離衣、口罩、面罩及手套	ER6人為不當動作	檢體洩漏於生物安全操作箱內	病菌傳染	3	2	5	30	低度 (R=25-49)							
2	微生物檢驗作業	台北組	檢體處理	例行性	生物安全操作櫃/加熱格/鑷子	疑似帶有細菌檢體	BSL II實驗室	醫檢師	隔離衣、口罩及手套	ER6人為不當動作	檢體洩漏於生物安全操作箱內	病菌傳染	3	2	1	6	輕度 (R<25)							
3	微生物檢驗作業	台北組	離心機作業	例行性	離心機,安全鑷子	疑似帶有病毒檢體	BSL II實驗室	醫檢師	隔離衣、口罩、面罩及手套	ER6人為不當動作	離心物品(檢體)破損	病菌傳染	3	2	5	30	低度 (R=25-49)							
4	微生物檢驗作業	台北組	離心機作業	例行性	離心機	疑似帶有細菌檢體	BSL II實驗室	醫檢師	隔離衣、口罩及手套	ER6人為不當動作	離心物品(檢體)破損	病菌傳染	3	2	1	6	輕度 (R<25)							
5	血液培養檢驗	台北組	培養鑑定	例行性	3mL空針	陽性血液培養瓶	BSL II實驗室	醫檢師	針頭不回套,防針扎手套 針頭棄置桶	PH26針扎	使用空針抽取陽性血液培養瓶內的血液時針扎	針扎	3	1	5	15	輕度 (R<25)							
6	感染性物質運送	台北組	感染性物質(病毒)運送	例行性	推車, P650包裝盒, 檢體運送箱, 固定用繩索	疑似帶有病毒檢體	公共走道	醫檢師/庶務員	疑似帶有病毒檢體以P650包裝, 置於檢體運送箱並上鎖, 以繩索固定推車運送	ER6人為不當動作	疑似帶有病毒檢體於運送途中洩漏	病菌傳染	3	1	5	15	輕度 (R<25)							
7	感染性物質運送	台北組	感染性物質(細菌)運送	例行性	推車, 培養皿存放盒, 固定用繩索	1. 疑似帶有細菌檢體 2. 含有二級生物材料(細菌)之培養皿	公共走道	醫檢師/庶務員	培養皿均置於密閉培養皿存放盒並用三層繩索固定, 以推車運送	ER6人為不當動作	疑似帶有細菌檢體或細菌培養皿(液)/檢體於運送途中洩漏	病菌傳染	3	1	1	3	輕度 (R<25)							

可偵測性(D)評分	
評分標準	評分
多重硬體保護及儀器偵測及定期人員巡查	1
單一或局部硬體保護或儀器偵測或定期人員巡查	3
無硬體保護設計或無儀器偵測或無定期人員巡查	10

危害發生頻率(F)評分		
危害發生頻率	評分	發生機率
同業間曾經發生過或本院有潛在可能發生	1	很不可能，但能假設
平均每年以上可能或曾發生此類事故一次以上	2	可能性小，屬意外
平均每月以上可能或曾發生此類事故一次以上	3	可能、但不經常
平均每週以上可能或曾發生此類事故一次以上	4	相當可能
平均每日以上可能或曾發生此類事故一次以上	5	完全可以預料

嚴重度(S)評分				
評分	20	10	5	1
員工	1.因意外導致員工死亡。	1.因意外導致員工永久性傷害。	1.因意外導致員工需額外醫療處置或暫時無法工作。	只需緊急處置，無其他後遺症或影響。
	2.員工自殺。	2.二名員工住院。	2.二名員工因意外無法工作。	
	3.三名以上員工住院。	3.三名以上員工因病需停止工作。		
健康	1.長期可能造成永久性職業病	1.長期工作可能造成必要的醫療，但可能在醫療後恢復機能	1.工作中可能造成感官上的明顯不舒服(員工曾反應或報怨)	1.工作中不會造成感官的不適或職業病或可能造成感官上的輕微不舒服
	2.與有害物接觸6-8(含)小時	2.與有害物接觸4-6(含)小時	2.與有害物接觸2-4(含)小時	2.與有害物接觸2(含)小時
	3.處於噪音區90dB/8hr	3.處於噪音區85-89dB/8hr	3.處於噪音區80-84dB/8hr	
環境	1.有毒物質外洩導致中毒事件。	1.有毒物質外洩，但未發生中毒事件。	1.非毒物質外洩，需外部協助。	非毒物質外洩，不須外部協助。
	2.火警需撤離。	2.火警需外部支援。	2.火警初期即已控制。	

備註：嚴重度評分請依作業性質最相近危害風險擇一項評分。

風險係數	風險等級	說明與處理方式
<25	輕度	只需緊急處置，無其他影響
25-49	低度	只需緊急處置，無其他影響
50-99	中度	新增控制方法(消除/替代/工程/程序/PPE)
100-199	高度	新增控制方法(消除/替代/工程/程序/PPE)
>199	嚴重程度	新增控制方法(消除/替代/工程/程序/PPE)